



Robusto, compatto ed efficiente
affidabilità avanzata nell'aria compressa

DRB 20-34, DRA 10-20 IVR/DRB 20-34 IVR,

DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM



In che modo è possibile ottimizzare ulteriormente la gamma di compressori migliore della categoria? Con un'efficienza senza pari. I compressori a vite di piccola taglia Ceccato, il DRB 20-34 a velocità fissa e il DRA 10-20 IVR/DRB 20-34 IVR a velocità variabile garantiscono prestazioni eccellenti per tutto il loro ciclo di vita. Il nuovo DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM e la sua tecnologia iPM ora sono in grado di offrire un risparmio energetico a due cifre e un impatto ambientale ridotto. Compatti e silenziosi, tutti e tre i modelli possono essere utilizzati nella sala compressori o nel punto di utilizzo, come compressore primario o complementare. Indipendentemente dalle tue esigenze, i nostri compressori rotativi a vite sono in grado di soddisfarle grazie alla loro versatilità.



Prestazioni

- Risparmio energetico fino al 45% con il motore DRA 10-15 IVR PM/ DRB 20-30 IVR PM (rispetto alla velocità fissa).
- Efficienza energetica aumentata fino al 17% con la nuova tecnologia iPM (rispetto alla versione IVR).
- Funzionamento affidabile a temperature ambiente fino a 46 °C.
- Il motore isolato con protezione IP54 salvaguarda le prestazioni in condizioni gravose come presenza di polvere e umidità.
- L'azionamento diretto IVR e l'azionamento iPM garantiscono prestazioni affidabili.
- Livello di rumore ridotto, inferiore a 62 dB(A).
- Il controller touchscreen all'avanguardia ES4000²T ottimizza le prestazioni e l'efficienza.



Flessibilità

- Da 7-26 kW con una gamma di pressione compresa tra 4 e 13 bar.
- Disponibile con tecnologia della trasmissione iPM, azionamento a velocità variabile e azionamento a velocità fissa.
- I modelli montati su base o su serbatoio, con o senza essiccatore integrato.
- Sono disponibili serbatoi di diverse dimensioni.
- Può essere installato nella sala compressori o nel punto di utilizzo.
- Personalizzazione flessibile con un'ampia gamma di opzioni.

Una gamma versatile



DRB 20-34 a velocità fissa

- Tecnologia superiore comparata ai compressori a cinghia grazie al design dell'elemento pompante sviluppato internamente e alla trasmissione ad ingranaggi
- Costruito per cicli di lavoro lunghi e funzionamento continuo.
- IP55, motore IE3 classe F, ideale per il funzionamento in condizioni difficili.
- Progettato per essere robusto e silenzioso.
- Recupero dell'investimento entro 2 anni per il passaggio da azionamento con cinghia all'azionamento a ingranaggi.



+ RISPARMIO SUL TCO* DRA 10-20 IVR/ DRB 20-34 IVR velocità variabile

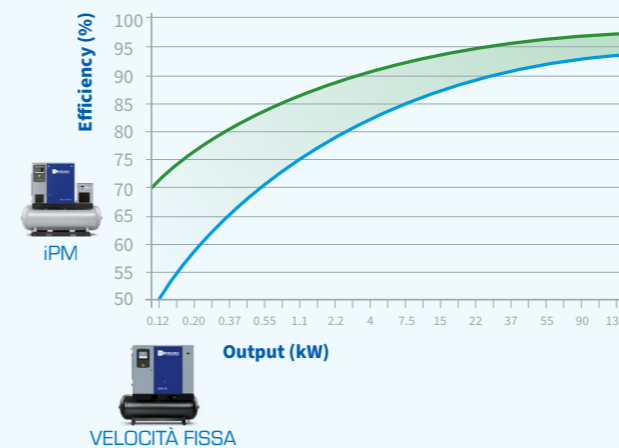
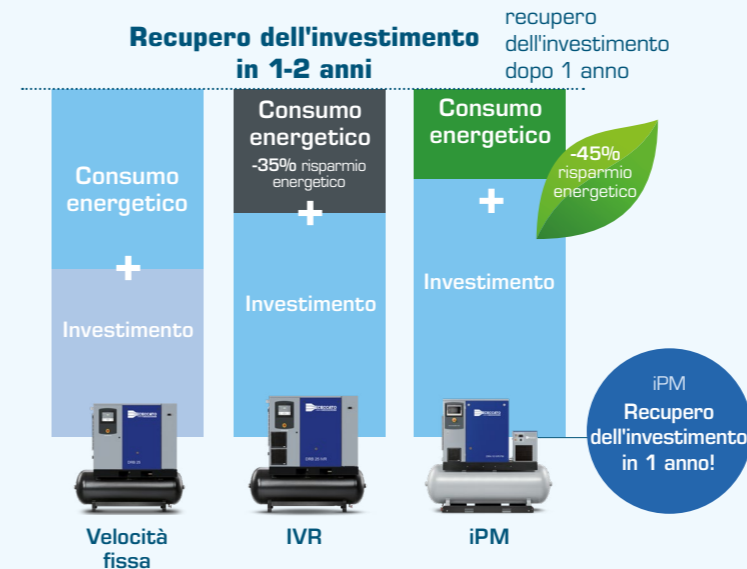
- Trasmissione ad azionamento diretto.
- Progettato per condizioni di carico variabile, consente di risparmiare fino al 35% rispetto alla versione a velocità fissa.
- Ottimizzazione dei consumi energetici specifici
- Recupero dell'investimento entro 2 anni per il passaggio da velocità fissa a IVR.



+ RISPARMIO SUL TCO* DRA 10-15 IVR PM/ DRB 20-30 IVR PM

PRESTAZIONI
RIPARABILITÀ
DURATA

- Fino al 17% di risparmio energetico in più rispetto alla tecnologia IVR tradizionale.
- Ideale per un funzionamento estremamente efficiente in caso di fabbisogno d'aria variabile.
- Fino al 45% di risparmio energetico rispetto alla versione a velocità fissa.
- IP54, motore IE4 classe H, raffreddato a olio per prestazioni ottimali.
- Il nuovo design dell'elemento compressore e del collegamento del motore facilita la manutenzione della trasmissione.
- Recupero dell'investimento entro 1 anno per il passaggio da velocità fissa a iPM.



iPM per un notevole risparmio energetico

L'energia vale più del 70% del costo di proprietà e di esercizio di un compressore. La tecnologia iPM di Ceccato è stata sviluppata per offrire un notevole risparmio energetico. Mentre i compressori tradizionali hanno una sola velocità (al 100%), i compressori iPM regolano la velocità del motore per soddisfare le variazioni del fabbisogno d'aria della produzione. Di conseguenza, il DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM offre un risparmio energetico fino al 45%. Ciò significa che è possibile recuperare il costo aggiuntivo del DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM (rispetto a un'unità a velocità fissa) in appena 1 anno. Non sembra una decisione facile?

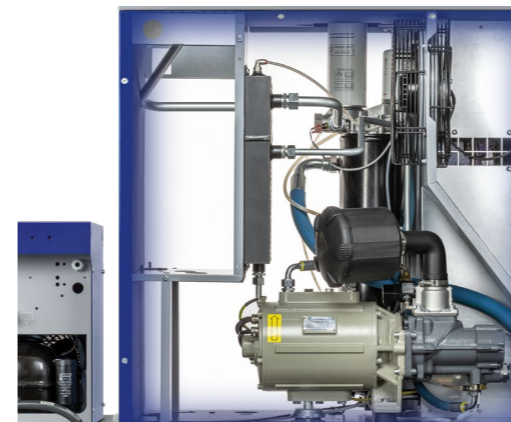
Il vantaggio di un piccolo compressore iPM

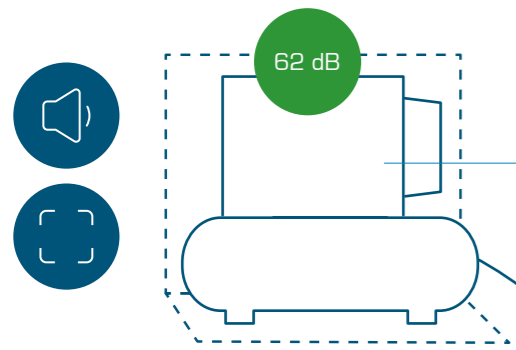
L'efficienza energetica non è significativa nei compressori di piccole dimensioni? Al contrario! La tecnologia iPM garantisce il massimo risparmio energetico (rispetto ai modelli a velocità fissa) nei compressori più piccoli. Ecco perché è possibile ottenere un recupero dell'investimento in iPM dopo solo 1 anno.

Tecnologia all'avanguardia

Alla base della nostra gamma di modelli, troverai la migliore tecnologia di compressione della categoria, progettata e costruita per garantire prestazioni ottimali per tutto il loro ciclo di vita. Basta dare un'occhiata alla trasmissione dei modelli DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM. Efficienza IE4 e avvolgimenti motore classe H, il suo motore a magneti permanenti interni, esente da manutenzione, garantisce un'efficienza ottimale nelle condizioni più calde:

- Grazie all'elevata efficienza dell'azionamento diretto, del motore IE4 a magneti permanenti e a un elevato rapporto di riduzione
- Elevata affidabilità grazie al raffreddamento dell'olio e agli avvolgimenti del motore di classe H
- Facilità di manutenzione e tempi di fermo macchina ridotti grazie al nuovo sistema di accoppiamento della trasmissione



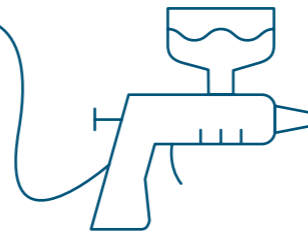


Il sistema dell'aria compressa compatto all-in-one...

I compressori Ceccato sono progettati per risparmiare spazio. Se si sceglie un modello montato su serbatoio, si ottiene un sistema dell'aria compressa all-in-one con il minimo ingombro. Per ottenere la massima qualità dell'aria, è possibile integrare completamente un essiccatore a refrigerazione.

... Che può essere installato nel punto di utilizzo

Grazie al funzionamento silenzioso e al design compatto, le nostre piccole unità rotative a vite possono essere installate nello stabilimento di produzione. Ciò significa che non è necessaria una sala compressori separata e che è possibile risparmiare spazio, tubazioni e costi di installazione. Inoltre, è possibile ridurre i costi di investimento e di esercizio, nonché far funzionare la macchina a un'impostazione di pressione inferiore ed eliminare le cadute di pressione in tutta la rete di tubazioni.



Risparmio sui costi di investimento

- ✓ Cadute di pressione ridotte
- ✓ FAD superiore



Risparmio sui costi di esercizio

Monitoraggio, controllo e connettività avanzati

Il controller touchscreen all'avanguardia ES4000²T, fornito di serie, fornisce informazioni a schermo e da remoto sulle prestazioni del compressore:

- Ampio display touchscreen a colori da 4,3"
- Oltre 30 lingue
- Avvisi e allarmi di arresto
- Indicazione delle richieste di manutenzione
- Visualizzazione delle condizioni di funzionamento sulla rete LAN
- Analisi dei dati del compressore su ICONS

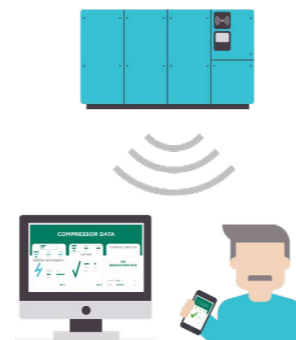


ICONS

Aumento dei tempi di attività grazie a ICONS

Con il sistema di connettività intelligente (ICONS, Intelligent CONnectivity System), ottieni dati e informazioni approfondite direttamente sul tuo computer, tablet o smartphone.

- Maggiore affidabilità della macchina, identificando i problemi prima che diventino una minaccia per la continuità della produzione.
- Analizza e ottimizza il consumo energetico e le emissioni di CO₂.
- Ricevi report energetici per garantire la conformità ISO50001 dell'azienda.



Tecnologia di compressione di qualità superiore

Motore a magneti permanenti (iPM) con efficienza IE4 e classe H progettato internamente:

Esente da manutenzione; include un'innovativa tecnologia di raffreddamento dell'olio per prestazioni ottimali fino a 46 °C.

Quadro elettrico IP54:

In grado di resistere fino a 60 °C con i più elevati standard in termini di prestazioni EMC.



Gruppo pompante progettato internamente:

Offre una migliore portata in aria libera e un consumo di energia ridotto.

Gruppo vite-motore: Motore IE4 raffreddato a olio per prestazioni di raffreddamento ottimali. Nuovo design dell'accoppiamento per una rapida manutenzione della trasmissione.

Refrigeratori e serbatoio dell'olio sovradimensionati:

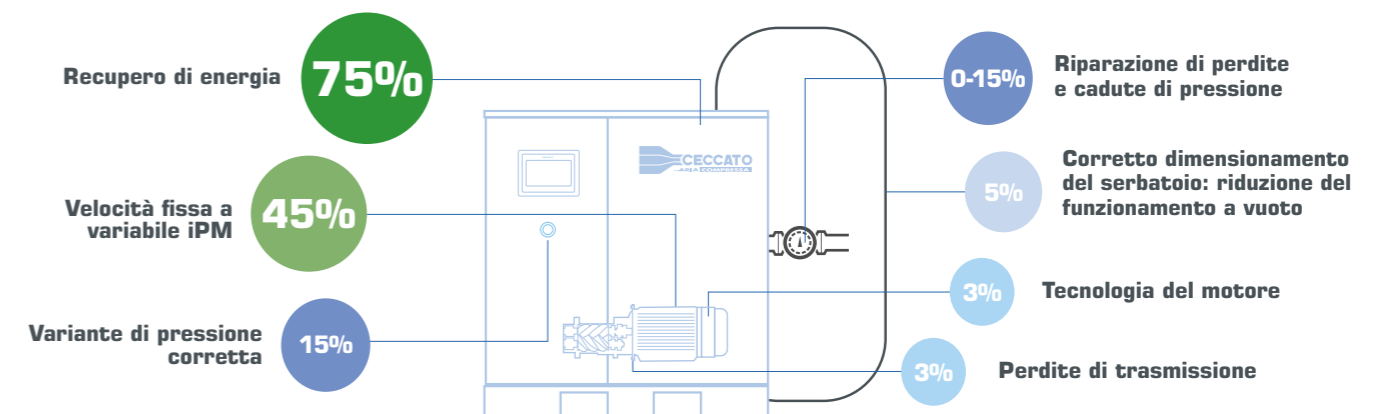
Per prestazioni migliori.

Un'ampia gamma di opzioni

- Recupero dell'energia
- Scarico del separatore d'acqua
- Scarico elettronico dell'acqua
- Filtro di aspirazione dell'aria per impieghi gravosi
- Deflettore silenziatore
- Scaldiglia interna compressore
- Olio 8000 ore
- Filtro di linea G
- Olio food grade
- EControl 6I su richiesta

Ottimizza i tuoi risparmi energetici

L'energia è di gran lunga il costo maggiore di proprietà e di esercizio di un compressore. Fortunatamente, esistono molte opzioni per ridurre il consumo energetico del sistema dell'aria. Tecnologie come il recupero di energia possono avere un impatto enorme sui profitti e sull'impatto ambientale, con un risparmio energetico fino al 75%. Una visione globale del sistema dell'aria compressa è fondamentale. Il primo passo è scegliere tecnologie efficienti al momento dell'acquisto del compressore. Ma non si limita a questo. Il monitoraggio e l'analisi del sistema dell'aria durante il suo utilizzo rivelano spesso opportunità di ottimizzazione. Il tuo distributore Ceccato di fiducia può aiutarti a individuare questi risparmi.



Specifiche tecniche

DRB 20-34

Modello	Pressione di esercizio max.	Pressione di esercizio di riferimento	Portata in aria libera alle condizioni di riferimento*			Potenza del motore		Livello di rumore **	Portata aria di raffreddamento	Peso		
			bar	bar	m³/h	l/s	cfm			kW	HP	db(A)
DRB 20	7,5	7,0	162	44,9	95	15	20	67	2484	330	375	550
	8,5	8,0	152	42,3	90							
	10	9,5	136	37,8	80							
	13	12,5	117	32,4	69							
DRB 25	7,5	7,0	199	55,3	117	18,5	25	68	3492	355	405	580
	8,5	8,0	189	52,4	111							
	10	9,5	175	48,7	103							
	10	9,5	137	38,0	80							
DRB 30	7,5	7,0	231	64,3	136	22	30	69	3492	370	420	595
	8,5	8,0	224	62,4	132							
	10	9,5	198	54,9	116							
	13	12,5	167	46,5	99							
DRB 34	7,5	7,0	253	70,2	149	26	35	71	6516	385	435	610
	8,5	8,0	239	66,4	141							
	10	9,5	224	62,1	132							
	13	12,5	196	54,4	115							

DRA 10-20 IVR/DRB 20-34 IVR

Modello	Pressione di esercizio minima	Pressione di esercizio di riferimento	Potenza del motore		FAD min. *		Portata in aria libera alle condizioni di riferimento* FAD max. *				Livello di rumore **	Portata aria di raffreddamento	Peso (kg)							
					7 bar		7 bar		9,5 bar				12,5 bar		Pack	Base+essiccatore	Pack TM		FF TM	
					bar	bar	kW	HP	m³/h	l/s			m³/h	l/s			m³/h	l/s	m³/h	l/s
DRB 10 IVR	4	13	7,5	10	16,2	4,5	74,9	20,8	64,8	18,0	51,0	14,2	62	2200	227	-	319	393	353	427
DRB 15 IVR	4	13	11	15	16,2	4,5	111,6	31,0	90,0	25,0	73,8	20,5	64	2200	243	-	335	409	371	445
DRB 20 IVR	4	13	15	20	16,2	4,5	135,7	37,7	113,8	31,6	85,3	23,7	65	2200	246	-	338	412	445	465
DRB 25 IVR	4	13	18,5	25	46,8	13,0	200,2	55,6	181,8	50,5	136,1	37,8	70	3492	325	375	-	-	-	550
DRB 29 IVR	4	13	22	30	46,8	13,0	231,1	64,2	194,8	54,1	176,0	48,9	71	3492	330	385	-	-	-	560
DRB 34 IVR	4	13	26	35	46,8	13,0	249,5	69,3	224,3	62,3	195,8	54,4	72	6516	350	400	-	-	-	575

DRA 10-15 IVR PM/DRB 20-30 IVR PM

Modello	Pressione di esercizio minima	Pressione di esercizio di riferimento	Potenza del motore		FAD min. *		Portata in aria libera alle condizioni di riferimento* FAD max. *				Livello di rumore **	Portata aria di raffreddamento	Peso (kg)							
					7 bar		7 bar		9,5 bar				12,5 bar		Pack	Base+essiccatore	Pack TM		FF TM	
					bar	bar	kW	HP	m³/h	l/s			m³/h	l/s			m³/h	l/s	m³/h	l/s
DRB 10 IVR PM	4	13	7,5	10	16,6	4,6	76,3	21,2	66,2	18,4	51,0	15,4	62	2200	208	-	310	340	350	380
DRB 15 IVR PM	4	13	11	15	16,6	4,6	115,2	32,0	94,0	26,1	75,6	21,0	64	2200	218	-	320	350	360	390
DRB 20 IVR PM	4	13	15	20	40,3	11,2	180,0	50,0	153,4	42,6	130,3	36,2	65	2484	310	355	-	-	-	530
DRB 25 IVR PM	4	13	18,5	25	40,3	11,2	210,2	58,4	181,4	50,4	143,3	39,8	70	3492	325	375	-	-	-	550
DRB 30 IVR PM	4	13	22	30	40,3	11,2	241,6	67,1	204,8	56,9	185,0	51,4	71	3492	330	385	-	-	-	560

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO1217, Allegato C, alla data di stampa

** Livello di rumore misurato in base alla normativa ISO2151 2004.

Dimensioni

	DRA 10-20 IVR			DRB 20-34		DRB 25-34 IVR		
	DRA 10-15 IVR PM			DRB 20-30 IVR PM				
	Dimensioni (mm)						Dimensioni (mm)	
	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Lunghezza	Larghezza	Altezza		
FM	995	655	1045	1200	835	1220		
FM + essiccatore	-	-	-	1450	835	1220		
TM 270L	1535	655	1535	-	-	-		
TM 270L+essiccatore	1535	655	1550	-	-	-		
TM 500L	1935	655	1665	-	-	-		
TM 500L+essiccatore	1935	655	1680	1940	835	1835		

La tradizione di Ceccato

Ceccato Aria Compressa è un'azienda specializzata nella progettazione, produzione e vendita di compressori a vite e prodotti per il trattamento dell'aria, come essiccatori e filtri, all'interno del gruppo Atlas Copco.

Atlas Copco è un'azienda leader a livello mondiale in oltre 180 Paesi, un'azienda realmente globale, che fornisce ai clienti compressori innovativi, soluzioni per il vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, attrezzature per cantieristica ed estrazione mineraria, utensili industriali e sistemi di assemblaggio, con oltre 44.000 dipendenti impegnati nel Gruppo che contribuiscono al successo dell'azienda.

Dal 1936, il nome Ceccato è sinonimo di prodotti facili da usare e affidabili, progettati per un'ampia varietà di applicazioni.

I compressori stazionari ad azionamento elettrico prodotti da Ceccato sono stati ampiamente distribuiti in tutto il mondo senza limiti di condizioni di funzionamento e installazione. La gamma di compressori è integrata con un'ampia selezione di essiccatori e accessori, che rende la gamma di prodotti Ceccato interessante per clienti di tutto il mondo. Ceccato progetta e produce compressori in base alle reali esigenze del mercato, per diventare il partner ideale di ogni azienda che desidera rapporti duraturi e prodotti solidi.