



## MEGA.ARC P 300-450 WS

REGOLABILE IN CONTINUO – PER UNA SALDATURA MIG/MAG DAI RISULTATI



Immagine simile

GA.ARC

# Saldare semplicemente meglio FOCUS ! ARC

Miglioramento sia delle prestazioni che della qualità – con i processi di saldatura a regolazione totalmente digitale FOCUS.ARC vi garantisce tutti i vantaggi sulla concorrenza.

## Più veloce

- Più metri di saldatura all'ora
- Meno lavoro di ripassatura



## Migliore

- Controllare meglio l'arco
- Meno errori
- Qualità migliore



## Meno nocivo

- Eliminazione dei danni dovuti allo spray anti-spruzzi
- L'80% di polveri di smerigliatura in meno



**FOCUS.ARC non soltanto promette, ma dimostra le sue prestazioni. Perché è il risultato che conta – sfoglia!**



# SIRIUS

## Il punto di riferimento nell'uso delle attrezzature di saldatura

SIRIUS è un innovativo sistema di comando digitale. Con SIRIUS utilizzate un sistema di comando intuitivo e futuribile, con totale connettività Industry 4.0, aperta a tutti i sistemi.

SIRIUS rende facili le cose complesse.

### Geniale

---

- Semplifica il comando di complessi processi a regolazione digitale
- Visualizzazione grafica dinamica e trasparente
- Massima accettazione da parte degli utenti



### Flessibile

---

- Pronto per Industry 4.0
- Semplice integrazione in tutti i sistemi/le catene/i processi di produzione
- Interfaccia configurabile

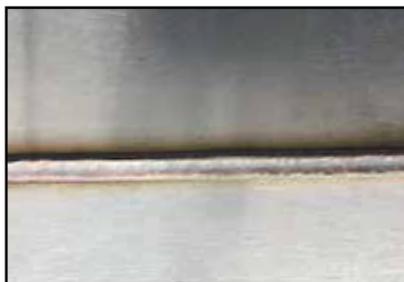


SIRIUS vi offre infinite possibilità – maggiori dettagli a pagina 06/07

## Cordoni di saldatura MEGA.ARC P – è il risultato che conta



■ Saldatura a gola CrNi PB  
1,0 mm | POWER.ARC



■ Saldatura a gola CrNi PB  
2,0 mm | POWER.PULS



■ Saldatura a gola CrNi PF  
5,0 mm | POWER.PULS  
(a doppio impulso)



■ Saldatura a gola alluminio PB  
1,5 mm | POWER.ARC



■ Saldatura a gola alluminio PB  
5,0 mm | POWER.PULS



■ Saldatura a gola alluminio PF  
3,0 mm | POWER.PULS  
(a doppio impulso)



■ Saldatura a gola acciaio PB  
8,0 mm | FOCUS.ARC



■ Saldatura a gola acciaio PB  
5,0 mm | POWER.PULS



■ Saldatura a gola acciaio PF  
5,0 mm | POWER.PULS  
(a doppio impulso)



■ Saldatura di testa acciaio PG  
2,0 mm | FOCUS.ROOT



■ Saldatura a gola acciaio PB  
2,0 mm | POWER.PULS



■ Saldatura a gola acciaio PB  
10,0 mm | FOCUS.ARC

## Processi di saldatura a regolazione digitale per tutte le applicazioni

### POWER.PULS

Processo di saldatura perfettamente modulabile per acciaio, acciaio inox e alluminio

- Saldatura più veloce dell'acciaio inox con superficie simile a quella del metodo TIG
- Scolorimenti minimi, rimovibili elettrochimicamente
- Immissione regolabile del calore
- Cordoni di saldatura con ottica TIG e doppio impulso (squamatura)
- Punti d'imbastitura saldabili
- Ottimizzazione completa per le vostre applicazioni specifiche

### POWER.ARC

Processo di saldatura standard

- Arco stabile e costante
- Elevata stabilità dell'arco
- Arco ricco di energia

### FOCUS.ROOT

Processo di saldatura senza spruzzi per lamiere sottili e saldature alla radice

- Ottimo ponticellamento della fessura
- Aumenta significativamente la velocità in caso di saldatura verticale discendente
- Saldatura alla radice anche con angolo di apertura ridotto e ottimo ponticellamento della fessura
- Impronta sicura
- Nessuna scintilla di saldatura

### FOCUS.ARC

Saldatura in dimensioni irraggiungibili

- Saldatura con arco corto ad alta pressione
- Penetrazione sicura alla radice
- Impronte particolarmente profonde
- Rilevamento sicuro dei fianchi
- Tacche di penetrazione ridotte

## Suggerimento REHM:

### Processi di saldatura per diversi materiali e diversi spessori

	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Fe	Nonpuls	FOCUS.ROOT			Luce mistaarco		POWER.ARC										
		POWER.ARC			FOCUS.ARC												
	Puls	POWER.PULS															
CrNi	Nonpuls										POWER.ARC						
	Puls	POWER.PULS															
Alu	Puls	POWER.PULS															

## Vantaggi dei processi di saldatura REHM FOCUS\*:

### Processi di saldatura a regolazione digitale.

- Passaggio controllato delle particelle
- Risoluzione controllata dei cortocircuiti
- Immissione controllata del calore

### Riduzione del lavoro di ripassatura.

- La quota di ripassatura può essere ridotta fino all'80%

### Aumento della qualità.

- Controllare meglio l'arco
- Meno errori

### Miglioramento della tutela della salute.

- Fino all'80% di polveri di smerigliatura in meno
- Gli spray anti-spruzzi possono essere ridotti fino al 100%

Esempi di utilizzo (in inglese): [www.rehm-online.de/en/application-reports](http://www.rehm-online.de/en/application-reports)



\*Le indicazioni sono valide solo in connessione con REHM FOCUS.PULS

## SIRIUS apre nuovi potenziali

**SIRIUS semplifica la gestione di processi complessi di saldatura tramite funzioni di visualizzazione e assistenza.**

Moderne macchine a regolazione digitale consentono numerose possibilità di ottimizzazione. Il loro impiego è un must nella produzione odierna. Migliorate la vostra competitività mettendo in evidenza e mostrando il potenziale non sfruttato di SIRIUS.

- SIRIUS assicura l'accesso semplice e veloce al potenziale non sfruttato
- SIRIUS supporta la performance e la qualità attraverso strutture chiare e consente all'utente di lavorare "semplicemente"
- SIRIUS conosce tutte le lingue
- SIRIUS crea una visione d'insieme come mai prima d'ora e apporta un significativo miglioramento



Lo schermo SIRIUS mostra tutto in un colpo d'occhio – in modalità Giorno e Notte



I parametri di ottimizzazione vengono visualizzati in modo trasparente e grafico-dinamico



Le cose rilevanti sono in prima piano: in modo che l'utente possa rilevare anche da lontano in quale modalità d'impostazione si trova



# SIRIUS

## SIRIUS\* con *Open Connect* è totalmente compatibile con Industry 4.0

Le possibilità della comunicazione digitale sono infinite.

L'architettura dell'interfaccia SIRIUS consente qualsiasi configurazione e può essere ampliata.



Facile implementazione nei sistemi esistenti grazie al modulo server integrato. SIRIUS comunica tramite tutte le comuni interfacce via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, tecnologia radio a 2,4 GHz.

- SIRIUS non è una soluzione indipendente, utilizzata solo per la documentazione dei dati di saldatura
- SIRIUS consente un'integrazione totale nella catena dei processi aziendali
- SIRIUS crea una connessione semplice con i sistemi CAD ed ERP
- SIRIUS ha interfacce programmabili
- SIRIUS digitalizza e comunica i dati della macchina e del processo a tutte le reti

Qui trovate una prima impressione del nostro semplice e intuitivo sistema di comando: [www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html](http://www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html)



\*Solo con il router W-LAN opzionale

## Tecnologia affidabile: robusta, duratura e allo stato dell'arte! Made in Germany by REHM.

### Robusto pannello comandi

- Il display ha una lastra di vetro corazzato che lo protegge
- Il pulsante R-Pilot è progettato soprattutto per forti sollecitazioni

### Pannello comandi ergonomico

- Altezza di lavoro ergonomica
- Il perfetto angolo di montaggio consente di guardare frontalmente il pannello comandi

### Talento della comunicazione (optional)

- **Embedded Webserver** integrato con tutte le comuni interfacce e W-LAN

### Centrale elettrica

- Ultra-veloce, a **bassa induzione**
- **Bi-Power Inverter**
- Con controllo a processore proprio
- Con PFC (Power Factor Controller)
- Ingresso tensione di rete Wide Range
- 450 ampere con 9 kg di peso
- L'intelligenza batte il peso

### Carrello Advanced

#### Grosse ruote

- Davanti rotelle sterzanti 160 mm
- Dietro rotelle fisse 260 mm

#### Supporto per bombola del gas

- Robusto supporto per bombole del gas fino a 50 l

#### Passaruota dietro

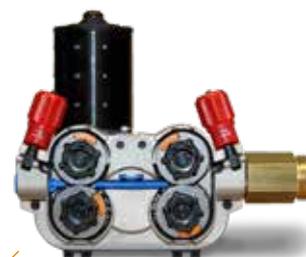
- Impediscono lo schiacciamento del cavo di alimentazione durante le manovre





### Tutto a portata di mano

- Ergonomiche nella forma e robuste maniglie di marcia



### Azionamento a filo

- Azionamento a 4 rulli a controllo digitale, molto preciso e potente
- Rulli di avanzamento con codifica a vari colori in base al diametro del filo
- Sistema di cambio rapido per rulli di avanzamento; niente componenti singoli, niente viti, niente utensili
- Pressione di contatto per ingresso / uscita, regolabile separatamente

### Refrigeratore intelligente ad acqua

- Pompa centrifuga di portata elevata
- La gestione dell'energia raffredda solo quando occorre con misurazione della temperatura del refrigerante
- Risparmia le risorse
- Aumenta la durata utile di tutti i componenti

### Cartella di processo

- Il centro di controllo del MEGA.ARC
- L'unità ad alta integrazione con processore di lavoro coordina tutte le sequenze e tutti i processi
- Gestisce la comunicazione con i componenti interni ed esterni



#### Rampa di carico per bombola del gas

- Protegge i dischi intervertebrali
- Impedisce incidenti sul lavoro

#### Golfari per gru integrati

#### Freno di stazionamento

- Impedisce lo spostamento accidentale durante il trasporto e il cambio della bombola del gas



## Una squadra forte: REHM COBOT e MEGA.ARC P

La facilità d'IMPIEGO del REHM COBOT lo abbina in modo ottimale al SIRIUS, il più moderno sistema di comando e comunicazione per dispositivi di saldatura.



### PUNTI A FAVORE DEL SISTEMA REHM COBOT:

- Breve tempo di ritorno dell'investimento
- Riduzione dei costi di produzione
- Maggiore produttività (pronto all'uso 24 ore su 24, 7 giorni su 7)
- Prevenzione della carenza di manodopera specializzata e riduzione del carico di lavoro dei dipendenti qualificati
- Integrazione senza problemi nei processi operativi
- Il sistema viene configurato in base alle esigenze del cliente
- Il design compatto consente di risparmiare costosi spazi di produzione
- Offre nuove attività interessanti
- Facile da usare
- Qualità di saldatura costante



Maggiori informazioni sul nostro sistema COBOT sono disponibili qui (in inglese):



## Gamma di funzioni MEGA.ARC P

La giusta versione per ogni esigenza,  
con l'equipaggiamento sempre adeguato.

DOTAZIONE	MEGA.ARC P
Sistema di comando e comunicazione SIRIUS	✓
Memoria programmi	500
Processo di saldatura FOCUS.ARC	✓
Processo di saldatura POWER.ARC	✓
Processo di saldatura FOCUS.ROOT	✓
Processo di saldatura POWER.PULS	✓
Processo MIG/MAG	✓
Processo MMA	✓
Procedura di scricatura	per dispositivi da 350 A

### ■ PANNELLO COMANDI MEGA.ARC P 300-450 WS

- 1 Tasto Menu
- 2 Tasto Home
- 3 Tasto Indietro
- 4 Tasti di selezione
- 5 Selettore rotante R-Pilot



Display a colori con protezione anti-urto

Rappresentazione autoesplicativa

Visualizzazione dinamica

Intelligente funzione di assistenza

**Dispositivi compatti**

(Selezionare il carrello separatamente)

**Dispositivi con, a parte,  
unità di avanzamento filo**(Selezionare il carrello separatamente.  
Comando di serie nell'unità di avanzamento filo.)**MEGA.ARC P**

Dispositivi	Cod. prod.
MEGA.ARC P 300	1307155
MEGA.ARC P 300 W	1307156
MEGA.ARC P 350	1307165
MEGA.ARC P 350 W	1307166
MEGA.ARC P 400	1307175
MEGA.ARC P 400 W	1307176
MEGA.ARC P 450	1307185
MEGA.ARC P 450 W	1307186

Dispositivi	Cod. prod.
MEGA.ARC P 300 S	1307157
MEGA.ARC P 300 WS	1307158
MEGA.ARC P 350 S	1307167
MEGA.ARC P 350 WS	1307168
MEGA.ARC P 400 S	1307177
MEGA.ARC P 400 WS	1307178
MEGA.ARC P 450 S	1307187
MEGA.ARC P 450 WS	1307188



MEGA.ARC P 300

MEGA.ARC P 300 W

MEGA.ARC P 450 WS

La maggior parte delle immagini non mostra l'attrezzatura standard

## OPTIONAL

Cod. prod.

### Alloggiamento

Comando all'interno della macchina	1381153
Fissaggio a pavimento come optional	1381100
Preparazione per carrello da cantiere (pavimento + maniglia)	1381385
Carrello da cantiere con preparazione	1381386
Carrello Profi (per bombola da 50l)	1381101
Carrello Advanced (per bombola da 50 l) con rampa d'accesso e freno di stazionamento	1381102
Copertura pannello comandi sopra	1381107
Copertura pannello comandi sotto	1381108
Toolbox per dispositivi compatti (base di appoggio su parte superiore dispositivo)	1381143
Adattatore filtro aria	1381144
Sospensione unità di avanzamento (golfari gru)	1381146
Passaggio per filo (nell'unità di avanzamento)	1381147
Opzione carrello per unità di avanzamento	1381150
Supporto per cannello e pacco tubi flessibili	1180214

## APPARECCHIATURE RETROFITABILE

Cod. prod.

### Interfacce

Interfacce - SET FA per serie URe	7504015
Modulo d'interfaccia programmato con cavo di collegamento 5 m e manuale d'uso	
Interfaccia FP1 standard 5 m	1381285
Start, scorre la corrente, due valori analogici con cavo di comando 5 m	

## POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

### Il riferimento per la saldatura efficiente



- Rispetto del nuovo regolamento UE 2019/1784
- Massima efficienza energetica
- Impiego su scala mondiale
- Basso consumo di corrente
- Impiego universale

Tutte le informazioni utili sul tema PFC si trovano qui (in inglese):



## Per il MEGA.ARC P sono disponibili diverse opzioni di carrello:



DATI TECNICI		Carrello Advanced	Carrello Profi	Carrello da cantiere
Peso	[kg]	31,5	30	30
Dimensioni LxPxA	[mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	770 x 660 x 1.330
<b>Cod. prod.</b>				
		1381102	1381101	1381386



DATI TECNICI		Fissaggio a pavimento	Carrello per unità di avanzamento filo
Peso	[kg]	0,8	3,36
Dimensioni LxPxA	[mm]	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140
<b>Cod. prod.</b>			
		1381100	1381150

## ■ DATI TECNICI

DATI TECNICI	300	350	400	450
Campo di regolazione continuo [A]	20-310	20-360	20-410	20-460
Tempo di inserimento (t.i.) con I-max. [%]	80			60
Corrente di saldatura con t.i. 100% [A]	280	320	370	400
Tensione di funzionamento a vuoto [V]	89		75	
Avanzamento filo [Ø mm]	1,0/1,2			
Tensione di alimentazione [V]	3 x 400			
Tolleranza tensione di rete [%]	+15 / -25			
Fusibili (ritard.) [A]	32			
Grado di protezione	IP 23			
Fattore di potenza [cos phi]	0,99			
Potenza assorbita con I-max. [kVA]	11	13,7	16,8	20,6
<b>Peso generatore di corrente senza carrello</b> [kg]				
Compatto raffreddato a gas	46		49	
Compatto raffreddato ad acqua (W)	56		59	
Con unità di avanzamento filo, raffreddato a gas (S)	57		60	
Con unità di avanzamento filo, raffreddato ad acqua (WS)	70		73	
<b>Dimensioni senza carrello LxPxA</b> [mm]				
Compatto raffreddato a gas	650 x 330 x 624			
Compatto raffreddato ad acqua (W)	650 x 330 x 820			
Con unità di avanzamento filo, raffreddato a gas (S)	650 x 330 x 1.100			
Con unità di avanzamento filo, raffreddato ad acqua (WS)				

## IL PROGRAMMA DI PRESTAZIONI REHM

- Dispositivi di saldatura MIG/MAG REHM
- Dispositivi di saldatura TIG REHM
- Inverter a elettrodi E-Manuale REHM
- Dispositivi di saldatura a PLASMA REHM
- Accessori di saldatura e metalli di apporto
- Impianti di aspirazione fumi di saldatura
- Consulenza sulla saldatura
- Riparazione del cannello
- Assistenza

No. reg WEEE DE 42214869

REHM 07/2023 • Cod. prod. 9900622

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik  
Ottostraße 2 | 73066 UHINGEN | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0  
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)  
Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)

## REHM – Il riferimento per la saldatura moderna



[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://facebook.com/REHMWeldingTechnology)



[instagram.com/rehm.welding.technology](https://instagram.com/rehm.welding.technology)