



FOCUS.ARC P 300-450 WS

RIVOLUZIONE NELLA TECNOLOGIA MIG/MAG



Immagine simile

Saldare semplicemente meglio

FOCUS ! ARC

Con il processo completamente digitale FOCUS.ARC garantite tutti i vantaggi competitivi per l'ottimizzazione delle prestazioni, il miglioramento della qualità e la protezione responsabile della salute.

Più veloce

- Fino al 50% di profitto in più
- Più metri di saldatura all'ora
- Meno lavoro di ripassatura
- Analizzatore di potenzialità REHM



Migliore

- Migliore visualizzazione del processo di saldatura
- Controllare meglio l'arco
- Meno errori
- Qualità migliore



Meno nocivo

- Fino al 70% di fumi di saldatura in meno
- Eliminazione dei danni dovuti allo spray anti-spruzzi
- L'80% di polveri di smerigliatura in meno



**FOCUS.ARC non soltanto promette, ma dimostra le sue prestazioni.
Perché è il risultato che conta – sfoglia!**

Immagine simile

SIRIUS

Il punto di riferimento nell'uso delle attrezzature di saldatura

SIRIUS è un innovativo sistema di comando digitale. Con SIRIUS utilizzate un sistema di comando intuitivo e futuribile, con totale connettività Industry 4.0, aperta a tutti i sistemi. SIRIUS rende facili le cose complesse.

Geniale

- Semplifica il comando di complessi processi a regolazione digitale
- Visualizzazione grafica dinamica e trasparente
- Funzioni di assistenza
- Massima esperienza applicativa



Flessibile

- Pronto per Industry 4.0
- Facile integrazione in tutti i sistemi e le catene di produzione
- Interfacce liberamente configurabili



Intelligente

- Caricate l'app REHM e preparatevi a partire
- Comunicazione con tutte le reti e i dispositivi mobili
- LAN, WLAN



SIRIUS vi offre infinite possibilità - maggiori dettagli a pagina 06/07

FOCUS ! ARC

Rispetto ai precedenti processi di saldatura convenzionali, la tecnologia FOCUS concentra l'energia al centro dell'arco



Finora: arco convenzionale
Arco molto ampio con energia diffusa ai bordi



Adesso: FOCUS.ARC
Arco concentrato con energia al centro

Vantaggi dei processi di saldatura REHM FOCUS*:

Processi di saldatura a regolazione digitale.

- Passaggio controllato delle particelle
- Risoluzione controllata dei cortocircuiti
- Immissione controllata del calore

Riduzione del lavoro di ripassatura.

- La quota di ripassatura può essere ridotta fino all'80 %

Aumento della qualità.

- Vedere meglio il processo di saldatura
- Controllare meglio l'arco
- Meno errori

Migliore tutela della salute.

- Fino al 70 % in meno dei dannosi fumi di saldatura
- Fino all'80 % in meno di polveri di smerigliatura
- Fino al 100 % in meno di contaminazione da spray anti-spruzzi



Finora: elevata produzione di fumi con l'arco convenzionale.



Adesso: fino al 70 % in meno dei dannosi fumi di saldatura nel processo di saldatura FOCUS.ARC.

*Le indicazioni sono valide solo in connessione con REHM FOCUS.PULS

Processi di saldatura a controllo digitale per tutte le applicazioni

FOCUS.PULS

Processo di saldatura ad alto rendimento per l'acciaio

- Stabilità direzionale del processo di saldatura dell'acciaio con apporto termico regolabile
- Apporto termico ridotto del 30 %
- Aumento della potenza di fusione fino al 60 %
- Saldatura con angolo di apertura ridotto
- Miglioramento significativo della qualità
- Punti d'imbastitura saldabili
- REHM genera un'analisi del potenziale profitto

POWER.PULS

Processo di saldatura perfettamente modulabile per acciaio, acciaio inox e alluminio

- Saldatura più veloce dell'acciaio inox con superficie simile a quella del metodo TIG
- Scolorimenti minimi, rimovibili elettrochimicamente
- Immissione regolabile del calore
- Cordoncini di saldatura con ottica TIG e doppio impulso (squamatura)
- Punti d'imbastitura saldabili
- Ottimizzazione completa per le vostre applicazioni

FOCUS.ROOT

Processo di saldatura senza spruzzi per lamiere sottili e saldature alla radice

- Ottimo ponticellamento della fessura
- Aumenta significativamente la velocità in caso di saldatura verticale discendente
- Saldatura alla radice anche con angolo di apertura ridotto e ottimo ponticellamento della fessura
- Impronta sicura
- Nessuna scintilla di saldatura

FOCUS.ARC

Saldatura in dimensioni irraggiungibili

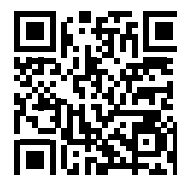
- Saldatura con arco corto ad alta pressione
- Penetrazione sicura alla radice
- Impronte particolarmente profonde
- Rilevamento sicuro dei fianchi
- Tacche di penetrazione ridotte

Suggerimento REHM:

Processi di saldatura per diversi materiali e diversi spessori

mm		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Fe	Nonpuls	FOCUS.ROOT			Luce mistaarco		POWER.ARC										
		POWER.ARC			FOCUS.ARC												
	Puls	POWER.PULS															
		FOCUS.PULS UI															
CrNi	Nonpuls										POWER.ARC						
	Puls	POWER.PULS															
		FOCUS.PULS UI															
Alu	Puls	POWER.PULS															

freddo caldo



SIRIUS apre nuovi potenziali

SIRIUS semplifica la gestione di processi complessi di saldatura tramite funzioni di visualizzazione e assistenza.

Moderne macchine a regolazione digitale consentono numerose possibilità di ottimizzazione. Il loro impiego è un-must nella produzione odierna. Migliorate la vostra competitività mettendo in evidenza e mostrando il potenziale non sfruttato di SIRIUS.

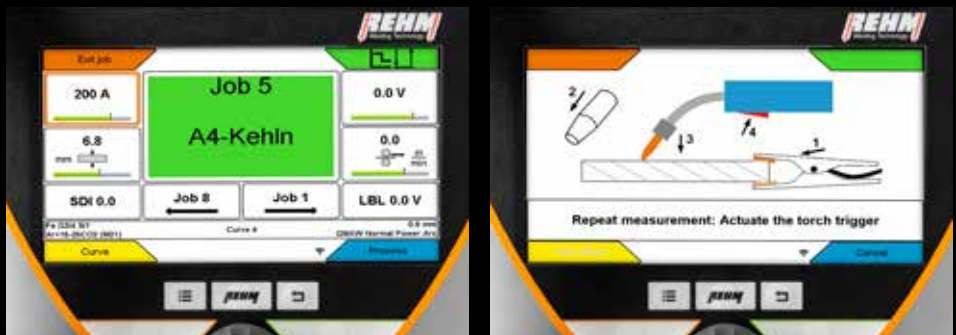
- SIRIUS assicura l'accesso semplice e veloce al potenziale non sfruttato
- SIRIUS supporta la performance e la qualità attraverso strutture chiare e consente all'utente di lavorare "semplicemente"
- SIRIUS conosce tutte le lingue
- SIRIUS crea una visione d'insieme come mai prima d'ora e apporta un significativo miglioramento



Lo schermo SIRIUS mostra tutto in un colpo d'occhio – in modalità Giorno e Notte



I parametri di ottimizzazione vengono visualizzati in modo trasparente e grafico-dinamico



Le cose rilevanti sono in prima piano: in modo che l'utente possa rilevare anche da lontano in quale modalità d'impostazione si trova



SIRIUS

SIRIUS con *Open Connect* è totalmente compatibile con Industry 4.0

Le possibilità della comunicazione digitale sono infinite.

L'architettura dell'interfaccia SIRIUS consente qualsiasi configurazione e può essere ampliata.



Facile implementazione nei sistemi esistenti grazie al modulo server integrato. SIRIUS comunica tramite tutte le comuni interfacce via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, tecnologia radio a 2,4 GHz.

- SIRIUS non è una soluzione indipendente, utilizzata solo per la documentazione dei dati di saldatura
- SIRIUS consente un'integrazione totale nella catena dei processi aziendali
- SIRIUS crea una connessione semplice con i sistemi CAD ed ERP
- SIRIUS ha interfacce programmabili
- SIRIUS digitalizza e comunica i dati della macchina e del processo a tutte le reti

Qui trovate una prima impressione del nostro semplice e intuitivo sistema di comando: www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



Tecnologia affidabile: robusta, duratura e allo stato dell'arte! Made in Germany by REHM.

Robusto pannello comandi

- Il display ha una lastra di vetro corazzato che lo protegge
- Il pulsante R-Pilot è progettato soprattutto per forti

Pannello comandi ergonomico

- Altezza di lavoro ergonomica
- Il perfetto angolo di montaggio consente di guardare frontalmente il pannello comandi

Talento della comunicazione

- **Embedded Webserver** integrato con tutte le comuni interfacce e W-LAN

Centrale elettrica

- Ultra-veloce, a **bassa induzione**
- **Bi-Power Inverter**
- Con controllo a processore proprio
- Con PFC (Power Factor Controller)
- Ingresso tensione di rete Wide Range
- 450 ampere con 9 kg di peso
- L'intelligenza batte il peso

Carrello Advanced

Grosse ruote

- Davanti rotelle sterzanti 160 mm
- Dietro rotelle fisse 260 mm

Supporto per bombola del gas

- Robusto supporto per bombole del gas fino a 50 l

Passaruota dietro

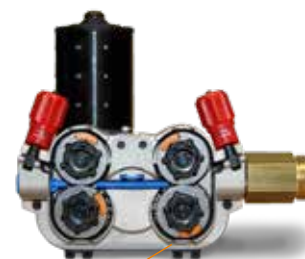
- Impediscono lo schiacciamento del cavo di alimentazione durante le manovre





Tutto a portata di mano

- Ergonomiche nella forma e robuste maniglie di marcia



Azionamento a filo

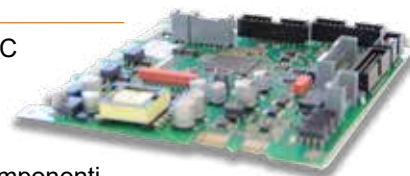
- Azionamento a 4 rulli a controllo digitale, molto preciso e potente
- Rulli di avanzamento con codifica a vari colori in base al diametro del filo
- Sistema di cambio rapido per rulli di avanzamento; niente componenti singoli, niente viti, niente utensili
- Pressione di contatto per ingresso / uscita, regolabile separatamente

Refrigeratore intelligente ad acqua

- Pompa centrifuga di portata elevata
- La gestione dell'energia raffredda solo quando occorre con misurazione della temperatura del refrigerante
- Risparmia le risorse
- Aumenta la durata utile di tutti i componenti

Cartella di processo

- Il centro di controllo del FOCUS.ARC
- L'unità ad alta integrazione con processore di lavoro coordina tutte le sequenze e tutti i processi
- Gestisce la comunicazione con i componenti interni ed esterni



Rampa di carico per bombola del gas

- Protegge i dischi intervertebrali
- Impedisce incidenti sul lavoro

Golfari per gru integrati

Freno di stazionamento

- Impedisce lo spostamento accidentato durante il trasporto e il cambio della bombola del gas



Una squadra forte: REHM COBOT e FOCUS.ARC

La facilità d'IMPIEGO del REHM COBOT lo abbina in modo ottimale al SIRIUS, il più moderno sistema di comando e comunicazione per dispositivi di saldatura.



PUNTI A FAVORE DEL SISTEMA REHM COBOT:

- Breve tempo di ritorno dell'investimento
- Riduzione dei costi di produzione
- Maggiore produttività (pronto all'uso 24 ore su 24, 7 giorni su 7)
- Prevenzione della carenza di manodopera specializzata e riduzione del carico di lavoro dei dipendenti qualificati
- Integrazione senza problemi nei processi operativi
- Il sistema viene configurato in base alle esigenze del cliente
- Il design compatto consente di risparmiare costosi spazi di produzione
- Offre nuove attività interessanti
- Facile da usare
- Qualità di saldatura costante



Maggiori informazioni sul nostro sistema COBOT sono disponibili qui (in inglese):



Dispositivi compatti
(Selezionare il carrello separatamente)

**Dispositivi con, a parte,
unità di avanzamento filo**
(Selezionare il carrello separatamente.
Comando di serie nell'unità di avanzamento filo.)

FOCUS.ARC P

Macchine	Cod.prod.
FOCUS.ARC P 300 1,0/1,2	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 1,0/1,2	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

Macchine	Cod.prod.
FOCUS.ARC P 300 S 1,0/1,2	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 1,0/1,2	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2	1307088



FOCUS.ARC P 300



FOCUS.ARC P 300 W



FOCUS.ARC P 450 WS

OPTIONAL

Cod. prod.

Alloggiamento

Comando all'interno della macchina	1381153
Fissaggio a pavimento come optional	1381100
Preparazione per carrello da cantiere (pavimento + maniglia)	1381385
Carrello da cantiere con preparazione	1381386
Carrello Profi (per bombola da 50 l)	1381101
Carrello Advanced (per bombola da 50 l) con rampa d'accesso e freno di stazionamento	1381102
Copertura pannello comandi sopra	1381107
Copertura pannello comandi sotto	1381108
Toolbox per dispositivi compatti (base di appoggio su parte superiore dispositivo)	1381143
Adattatore filtro aria	1381144
Sospensione unità di avanzamento (golfari gru)	1381146
Passaggio per filo (nell'unità di avanzamento)	1381147
Opzione carrello per unità di avanzamento	1381150
Supporto per cannello e pacco tubi flessibili	1180214

APPARECCHIATURE RETROFITABILE

Cod. prod.

Interfacce

Interfacce - SET FA per serie URe	7504015
Modulo d'interfaccia programmato con cavo di collegamento 5 m e manuale d'uso	
Interfaccia FP1 standard 5 m start, scorre la corrente, due valori analogici con cavo di comando 5 m	1381285

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

Il riferimento per la saldatura efficiente



- Rispetto del nuovo regolamento UE 2019/1784
- Massima efficienza energetica
- Impiego su scala mondiale
- Basso consumo di corrente
- Impiego universale

Tutte le informazioni utili sul tema PFC si trovano qui (in inglese):



Per il FOCUS.ARC P sono disponibili diverse opzioni di carrello:



DATI TECNICI	Carrello Advanced	Carrello Profi	Carrello da cantiere
Peso [kg]	31,5	30	30
Dimensioni LxPxA [mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	770 x 660 x 1.330
Cod. prod.	1381102	1381101	1381386



DATI TECNICI	Fissaggio a pavimento	Carrello per unità di avanzamento filo
Peso [kg]	0,8	3,36
Dimensioni LxPxA [mm]	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140
Cod. prod.	1381100	1381150

■ DATI TECNICI

DATI TECNICI	300	350	400	450
Range impost [A]	20-310	20-360	20-410	20-460
Tempo d'inserimento (t.i.) con I max [%]	80			60
Corrente di saldatura con t.i. al 100% [A]	280	320	370	400
Tensione a circuito aperto [V]	89		75	
Alimentazione del filo [Ø mm]	1,0/1,2			
Tensione di rete [V]	3 x 400			
Tolleranza tensione di rete [%]	+15/-25			
Fusibile [A]	32			
Classe di protezione	IP 23			
Fattore di potenza [cos phi]	0,99			
Consumo energetico con I max [kVA]	11	13,7	16,8	20,6
Peso senza carrello [kg]				
Compatto raffreddato a gas	46		49	
Compatto raffreddato ad acqua (W)	56		59	
Raffreddato a gas con unità di avanzamento filo a parte (S)	57		60	
Raffreddato ad acqua con unità di avanzamento filo a parte (WS)	70		73	
Dimensioni senza carrello LxPxA [mm]				
Compatto raffreddato a gas	650 x 330 x 624			
Compatto raffreddato ad acqua (W)	650 x 330 x 820			
Raffreddato a gas con unità di avanzamento filo a parte (S)	650 x 330 x 1.100			
Raffreddato ad acqua con unità di avanzamento filo a parte (WS)	650 x 330 x 1.100			

Applicazioni dei clienti che parlano da sé

Stahlbau Heil, Stoccarda

Il nostro cliente Stahlbau Heil era alla ricerca di nuove tecnologie per aumentare la produttività. A causa dell'ampia gamma di componenti da produrre, era necessario avere versatilità e ciononostante facilità nel controllare il sistema.



Dopo una convincente presentazione di FOCUS.ARC P per un progetto, il nostro cliente ha ricevuto 4 FOCUS.ARC P 450 WS. Sono stati soprattutto le numerose varianti di processo e il sistema SIRIUS di comando e comunicazione a convincerlo.

Per ogni posto di lavoro sono stati definiti obiettivi speciali che mirano ad eliminare i problemi e i costi finora riscontrati. Ad esempio, la riduzione della ripassatura, l'incremento della qualità o della semplicità nel lavoro. I risultati documentati nel tempo da Stahlbau Heil hanno superato le più ottimistiche prognosi.

IL RISULTATO SI SPIEGA INFATTI DA SÉ.

- Il dispositivo ha soddisfatto i saldatori che mostrano una grande accettazione e soddisfazione.
- Il risparmio annuo grazie all'impiego di questa tecnologia REHM per una postazione di lavoro ammonta a circa 17.000 Euro.



- ✓ **PROCESSI INTELLIGENTI**
- ✓ **MAGGIORE VELOCITÀ**
- ✓ **EFFICIENZA SUPERIORE**



IL PROGRAMMA DI PRESTAZIONI REHM

- Dispositivi di saldatura MIG/MAG REHM
- Dispositivi di saldatura TIG REHM
- Inverter a elettrodi E-Manuale REHM
- Dispositivi di saldatura a PLASMA REHM
- Accessori di saldatura e metalli di apporto
- Impianti di aspirazione fumi di saldatura
- Consulenza sulla saldatura
- Riparazione del cannello
- Assistenza

No. reg WEEE DE 42214869

REHM 03/2023 • Art.-Nr. 9900158

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Il riferimento per la saldatura moderna



facebook.com/REHMWeldingTechnology



instagram.com/rehm.welding.technology