

NOVITÀ

BARRACUDA[®] 45i-125i
IMPIANTI DI TAGLIO AL PLASMA
COMPATTI, EFFICIENTI E POTENTI



Il nuovo BARRACUDA® è efficiente e potente e **non conosce ostacoli**

Mobilità, massima efficienza economica e qualità di taglio di prima classe sono le caratteristiche speciali degli impianti di taglio al plasma REHM.

Il nuovo BARRACUDA® compatto è disponibile in due dimensioni e quattro classi di potenza.

Componenti di potenza generosamente dimensionati e il controllo qualità al 100 % garantiscono l'affidabilità del BARRACUDA® nel duro impiego industriale e artigianale.





Universale nell'impiego

- Per acciai non legati e altolegati, alluminio, rame, ottone, bronzo, nichel, metalli non ferrosi e tutti gli altri metalli elettroconduttori, anche con superfici verniciate

Qualità di taglio ottimale

- Grazie alla regolazione precisa e continua della corrente di taglio
- Grazie a cannelli al plasma ottimizzati
- Con elevate riserve di potenza – anche in un punto critico come la fine del taglio

Economico

- Inizio immediato del taglio, il materiale si può tagliare senza previo riscaldamento
- Elevata velocità di taglio unita a una elevata durata utile e all'ottima qualità del taglio
- Gas tecnico non necessario, solo aria compressa

Mobile

- Adatto per l'utilizzo sul generatore
- Struttura compatta
- Facilmente trasportabile con la robusta impugnatura, peso piuma con soli 8,1 kg (BARRACUDA® 45i)

■ PANNELLO COMANDI BARRACUDA® 45i-125i

- 1 Indicatore digitale intensità di corrente
- 2 Indicatore di funzionamento 2 tempi, 4 tempi, lamiera perforata, fughe (105i/125i)
- 3 Indicatore digitale pressione



- 4 Segnale passaggio corrente
- 5 Tasto di selezione Funzioni
- 6 Regolatore Selezione intensità di corrente
- 7 Test aria compressa

■ POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

IL RIFERIMENTO PER LA SALDATURA EFFICIENTE



- Rispetto del nuovo regolamento UE 2019/1784
- Massima efficienza energetica
- Impiego su scala mondiale
- Basso consumo di corrente
- Impiego universale

Tutte le informazioni utili sul tema PFC si trovano qui (in inglese):



■ DATI TECNICI

		45i	65i	105i	125i
Campo di regolazione	[A]	20-40 (20-30*)	20-65	20-100	20-120
Tempo di inserimento (t.i.) con I-max.	[%]	30 (35*)	90	60	
Fusibili (ritard.)	[A]	16		32	
Grado di protezione		IP 21S			
Tensione con 100% t.i.	[V]	92 (88*)	104	106	118
Corrente con 100 % t.i.	[A]	30 (20*)	61	65	95
Fattore di potenza	[cos phi]	0,99	0,65	0,78	0,7
Potenza assorbita con I-max.	[kVA]	4,8	7,8	11	17,5
Tensione di alimentazione	[V]	230 (110*)	400		
Frequenza di rete	[Hz]	50/60			
Potenza generatore richiesta	[kVA]	>4,8	>12,5	>18,9	>25
Connettore cavo di saldatura (massa)	[mm]	13			
Peso	[kg]	8,1	26,5	32,1	32,4
Dimensioni LxPxA	[mm]	490 x 150 x 290		740 x 260 x 484	
Cod. prod.					
		1610045	1610065	1610105	1610125
Incl. nella fornitura		Cavo di massa 4 m, cannello al plasma ErgoCut S65, 6 m	Cavo di massa 4 m, cannello al plasma PlusCut 85, 6 m	Cavo di massa 4 m, cannello al plasma PlusCut 105, 6 m	

*Le indicazioni si riferiscono a una tensione di rete di 110V

Nota: BARRACUDA® 45i è inizialmente fornito con una cannello al plasma ErgoCut S65.

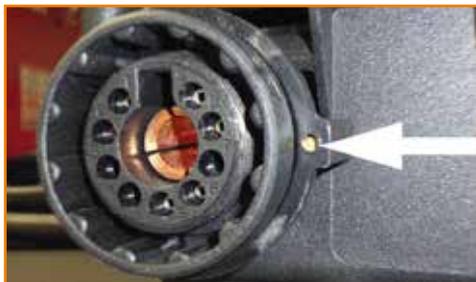
■ SPESSORI DI TAGLIO BARRACUDA® 45i-125i

Macchina/ cannello	Acciaio non legato (Fe)		Alluminio (Al)		Acciaio inox (CrNi)	
	Troncatura	Qualità di taglio	Troncatura	Qualità di taglio	Troncatura	Qualità di taglio
BARRACUDA® 45i ErgoCut/ExpresCut S65	15 mm	10 mm	18 mm	16 mm	15 mm	10 mm
BARRACUDA® 65i PlusCut 85	30 mm	25 mm	22 mm	20 mm	30 mm	25 mm
BARRACUDA® 105i PlusCut 105	45 mm	35 mm	36 mm	30 mm	40 mm	30 mm
BARRACUDA® 125i PlusCut 105	50 mm	40 mm	40 mm	35 mm	45 mm	35 mm

- Dalle lamiere sottili alle lamiere grezze
- Taglio di lamiere perforate: senza interruzione grazie alla regolazione della corrente pilota e di taglio ad alta velocità a seconda del materiale.

■ COLLEGAMENTO DEI CANNELLI AL PLASMA

BARRACUDA® 45i



Collegamento centrale Euro



BARRACUDA® 65i/105i/125i

Il TRAFIMECTOR®, con i suoi 140 mm di sporgenza, è uno dei connettori più compatti sul mercato e consente di cambiare il cannello senza alcun attrezzo.

- Nessuna necessità di attrezzi
- Utilizzabile con una sola mano
- Il connettore è progettato per 160A
- Il collegamento del TRAFIMECTOR® avviene con la massima sicurezza per l'utente



Collegamento del cannello

Scollegamento del cannello

■ CANNELLI E ACCESSORI PER BARRACUDA® 45i



CANNELLO Cod. prod.

Cannello al plasma ExpresCut S65 6 m	7660890
--------------------------------------	---------

ACCESSORI Cod. prod.

Componenti di rapida usura kit plasma EC S65 Set composto da 3x elettrodo plasma EC S65 24,8 mm 5x ugello di taglio plasma EC S65 Ø 1,00 mm 60 A 1x ugello di taglio plasma EC S65 Ø 0,80 mm 40 A 1x distanziale plasma EC S65 25,5 mm 1x ugello protezione esterna plasma EC S65 29,0 mm 1x diffusore plasma EC S65 4,6 mm	7700476
--	---------

Dispositivo di taglio circolare al plasma S65	7766790
---	---------

Nota: BARRACUDA® 45i è inizialmente fornito con una canello al plasma ErgoCut S65.

■ CANNELLI E ACCESSORI PER BARRACUDA® 65i



CANNELLO Cod. prod.

Cannello al plasma PlusCut 85 6 m	7660870
Cannello al plasma PlusCut 85 12 m	7660871

ACCESSORI Cod. prod.

Componenti di rapida usura kit plasma PC 65/85 Set composto da 3x elettrodo plasma PC65/85/105 29,5 mm 1x ugello di taglio plasma PC65/85 Ø 0,95 mm 45 A 5x ugello di taglio plasma PC65/85 Ø 1,20 mm 65 A 1x ugello di taglio plasma PC65/85 Ø 1,35 mm 85 A 1x cappuccio di protezione plasma PC65/85 24,4 mm 1x ugello protezione esterna plasma PC65/85 34,8 mm 1x diffusore plasma PC65/85 23 mm 1x tubo di raffreddamento 45-105 A PlusCut	7700474
Dispositivo di taglio circolare al plasma PlusCut	7766780

■ CANNELLI E ACCESSORI PER BARRACUDA® 105i E 125i



CANNELLO Cod. prod.

Cannello al plasma PlusCut 105 6 m	7660880
Cannello al plasma PlusCut 105 12 m	7660881

ACCESSORI Cod. prod.

Componenti di rapida usura kit plasma PC 105 Set composto da 3x elettrodo plasma PC65/85/105 29,5 mm 5x ugello di taglio plasma PC105 Ø 1,50 mm 105 A 1x cappuccio di protezione plasma PC105 25,0 mm 1x ugello protezione esterna plasma PC105 34,8 mm 1x diffusore plasma PC105 23 mm 1x tubo di raffreddamento 45-105 A PlusCut	7700475
Dispositivo di taglio circolare al plasma PlusCut	7766780

IL PROGRAMMA DI PRESTAZIONI REHM

- Dispositivi di saldatura MIG/MAG REHM
- Dispositivi di saldatura TIG REHM
- Inverter a elettrodi E-Manuale REHM
- Impianti di taglio a PLASMA REHM
- Accessori di saldatura e metalli di apporto
- Impianti di aspirazione fumi di saldatura
- Consulenza sulla saldatura
- Riparazione del cannello
- Assistenza

No. reg. WEEE DE 42214869

REHM 02/2024 • Cod. prod. 9901547

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Il riferimento per la saldatura moderna



facebook.com/REHMWeldingTechnology



instagram.com/rehm.welding.technology